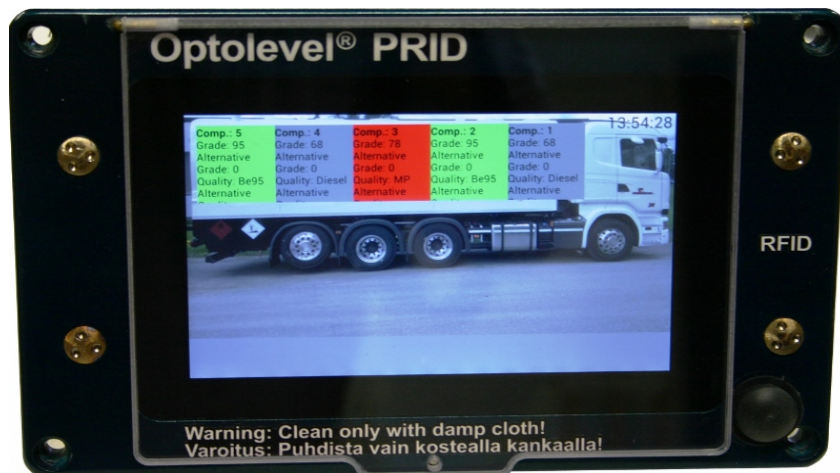


Optolevel Oy

Optolevel® PRID



Optolevel® es un producto innovador diseñado para generar el ahorro y la seguridad en la cadena de transporte de combustible al mismo tiempo proteger el medio ambiente de la contaminación y el ahorro de recursos naturales. Con PRID, las compañías petroleras y de transporte pueden prevenir robos, accidentes y desperdicios, el cual puede conllevar al incremento de los costes y perjudicar la imagen de marca.

Optolevel® PRID ha sido desarrollado en estrecha cooperación con los fabricantes finlandeses de camiones cisterna, incluyendo los requisitos de las empresas petroleras y de transporte de combustible, así como de la ley en relación con el transporte de materiales peligrosos. Gracias a la larga cooperación entre las diferentes partes, PRID aporta seguridad por encima de los requisitos legales, además de muy apreciadas características y funciones de modernización y la automatización de la cadena de transporte de combustible de depósito de carga de las estaciones de servicio.

Beneficios del Sistema Optolevel® PRID

Beneficios de seguridad: El transporte por carretera de combustible expone el combustible y el camión a un riesgo de robo. Optolevel® PRID evita los robos mediante el envío de una alarma, si el camión se detiene más tiempo que el tiempo pre-determinado o en un lugar no especificado, el conductor pone la alarma manualmente o las válvulas son alteradas. Estas características de seguridad se refuerzan aún más por la prevención de la apertura de la válvula en cualquier lugar, excepto donde se supone que el combustible debe de ser entregado.

Beneficios económicos: Los robos, fugas accidentales, mezcla de diferentes combustibles por error en la carga y entrega, así como los retrasos resultan en un incremento de los costos, reduciendo las ganancias de las compañías petroleras y de transporte, así como las estaciones de servicio. Optolevel® PRID puede prevenir todos aquellos eventos que causan costes adicionales.

Beneficios Industriales: Los requisitos para los combustibles utilizados en los camiones cisterna modernos son elevados y deben ser capaces de evitar la mezcla de combustibles de diferentes calidades, ej. la gasolina y el diesel, beneficia al combustible que utiliza los clientes. Optolevel® PRID recuerda y guía donde esta cada producto, o a donde debe ir, previniendo mezcla no deseadas.

Beneficios ambientales: Los sobrellenados, fugas y los errores humanos son razones comunes por las que el combustible termina en el medio ambiente. Además de las mezclas no deseada de los diferentes combustibles producen residuos problemáticos que crean una carga ambiental. Todos estos accidentes pueden ser evitados por las funciones de automatización y control de Optolevel® PRID.

Beneficios sociales: Las compañías petroleras se enfrentan a crecientes presiones para proporcionar productos más limpios a sus clientes e introducir nuevas tecnologías, más verde y limpias en la cadena logística. Con Optolevel® PRID, los productos se mantienen limpios a través de toda la cadena de transporte.

Humane benefits: Gran parte de los accidentes son causados por errores humanos de los conductores de camiones durante la carga o descarga del combustible. Debido a un historial de casos judiciales, los conductores de camiones cisterna están estresados por la posibilidad de un error en el proceso. Optolevel® PRID elimina todos los errores humanos en el proceso, permitiendo al conductor concentrarse en otros temas del proceso de la entrega de combustible.

Optolevel Oy

Características

- La prevención de la mezcla de productos para las opciones de carga y entrega para todos los camiones cisterna disponibles
- El colector (Manifold) de control, evitar la mezcla del productos en el colector
- Lista de bloqueo, que impide que los productos no autorizados sean dispensados a través del colector
- Posibilidad de entrega de compartimento sellado, según el número del cliente, información sobre los depósitos de almacenamiento o ubicación
- Posibilidad de cambiar la información del tipo de combustible en la etiqueta del tanque de almacenamiento, siempre que esto este permitido en la lista de envío
- Asegura que se use el correcto amplificador de prevención de sobrellenado de entrega
- Protector cable a tierra
- Garantiza que se utilice la correcta manguera de recuperación de vapores
- Soporte de transferencia de carga (cuando se activa, las conexiones relevantes de carga/entrega comienzan el simulando PRID-etiquetas)
- Ordenador configurable que funciona con una variedad de instalaciones
- Incluye todas las funciones del sistema Optolevel® GATEWAY
- Permite la programación con un número ilimitado de idiomas (en el sistema de letra romana)
- Servicio de localización
- Monitoreo de los niveles
- Funciones lógicas
- Bomba y medidor de entrega/suministro de flujo libre



Etiqueta PRID



Etiqueta de prevención de sobrellenado (OFF)

Especificaciones Técnicas

- 12 conexiones para la lectura de las etiquetas (EN14116) de los cuales hasta 10 se pueden usar para etiquetas de lectura a través de los adaptadores de entrega/carga de API y dos para la lectura de las etiquetas a través de la manguera de recuperación de vapor o giratorio de entrega
- 3 amplificadores de sobrellenado de entrega con la capacidad de etiquetas de lectura y escritura de prevención de sobrellenado
- Control de solenoide a través del bus CAN- (max. 20 válvulas)
- 4 conexiones solenoide de control de internos
- 7" touchscreen
- Interfaz de bus CAN (para importar programa de carga, etc.)
- RS232-interfaz (configuración y actualización)
- 4GB de memoria interna para la lista de envío, programa de carga, configuraciones, lista de bloqueados, registro de eventos y mucho más

Optolevel Oy

Puomikatu 3
37150 Nokia
FINLAND

optolevel@optolevel.fi
www.optolevel.fi

